



ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

БАБКА УПОРНАЯ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 23404

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Упорная бабка, применяется как дополнительное оборудование к фрезерным станкам моделей «Корвет 610», «Корвет 611».

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры приведены в таблице 1.

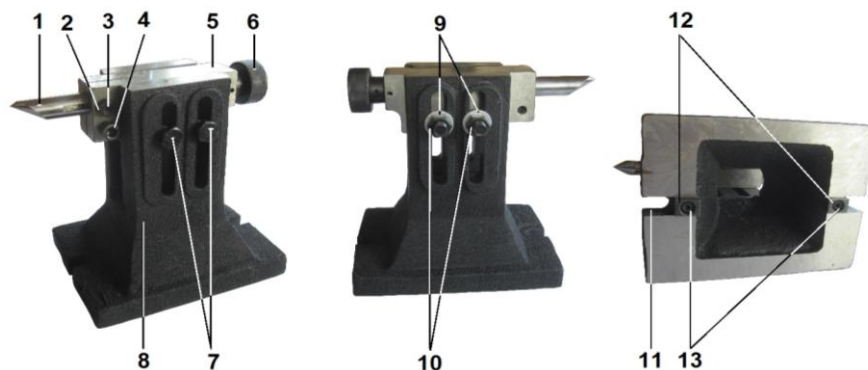
Таблица 1.

Наименование параметра	Значение параметра
Высота центра от поверхности монтажа, мм	140-215
Ход центра, мм	35
Ширина паза крепления, мм	14

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Бабка упорная 1 шт.
Упаковка 1 шт.
Руководство по эксплуатации 1 шт.
Артикул 23404

4. УСТРОЙСТВО



- | | | |
|------------------|----------------------|------------------------|
| 1. Центр | 6. Винт перемещения | 10. Гайка |
| 2. Гайка | 7. Болт установочный | 11. Паз крепления |
| 3. Винт | 8. Основание | 12. Установочный штифт |
| 4. Винт фиксации | 9. Шайба | 13. Винт |
| 5. Корпус | | |

5. УСТАНОВКА

5.1. Упорную бабку установите на рабочий стол вашего станка, используя болты с резьбой М12, Т-образные гайки и шайбы, закрепите упорную бабку. При установке учитывайте продольный ход центра таким образом, чтобы используя ход центра равный 35 мм, была возможность надёжной установки и снятия заготовки при закреплённой упорной бабке.

5.2. Проверьте соосность центра (1) упорной бабки с центром, патроном, приспособлением и т.д. в котором будет закреплена обратная часть заготовки. При

необходимости ослабьте гайки (10) отрегулируйте вертикальное положение центра (1), зафиксируйте положение гайками (10).

6. ПРИНЦИП РАБОТЫ

6.1. Ослабьте винт фиксации (4), поворотом против часовой стрелки винтом перемещения (6), переместите центр (1) в крайнее положение.

6.2. В устанавливаемой заготовке предварительно должны быть изготовлены места для установки рабочего конуса центра - засверлены центровками с углом 60°.

6.3. Установите заготовку, совместите центровочное отверстие в заготовке с рабочим конусом центра, вращением винта (6) по часовой стрелке надёжно закрепите заготовку и винтом фиксации (4) зафиксируйте положение.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Упорная бабка является точным механизмом, который необходимо оберегать от механических повреждений, постоянно следить за состоянием эксплуатации и хранения.

7.2. После окончания работы очистите упорную бабку от стружки, нанесите небольшое количество машинного масла на поверхность для предотвращения образования ржавчины, смазать все подвижные части.

7.4. Не допускайте попадания на упорную бабку, на её узлы и механизмы абразивных материалов.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Дата изготовления _____
(месяц, год)

Заполняет торговое предприятие:

Дата продажи _____
(число, месяц прописью, год)

Продавец _____
(подпись или штамп)

(Штамп магазина) _____

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную и безаварийную работу упорной бабки при условии правильного монтажа и обслуживания в соответствии с требованиями по эксплуатации и хранению, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 6 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018,
Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru